

ProfitLine PK

Die industrielle Anlage zum Kochen, Garen und Pasteurisieren





Vorteile

Niedrige Investitionskosten

Die Anlagen sind speziell für den Prozess Kochen entwickelt, um niedrige Investitionskosten bei hoher Produktionskapazität zu gewährleisten.

Hohe Produktqualität

Durch das technisch ausgereifte direkte Dampf-Injektionssystem wird eine gleichmässige, reproduzierbare Produktqualität mit geringen Prozesskosten erzielt.

Auf die Industrie ausgelegt

Breite Türeinfahrt

Gut zu wissen

Einsatz

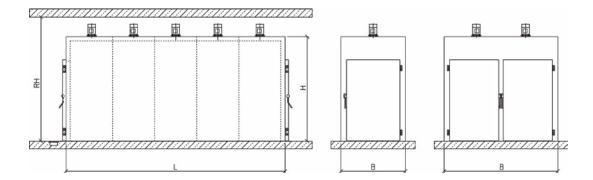
Die Anlage dient zur schnellen und kontrollierten Behandlung der Kochprodukte in kürzester Zeit.

Mögliche Prozesse

- · Kochen, Garen, Pasteurisieren
- · Duschen (optional), Kalt- oder Warmwasser







| | Typ Anzahl PK Wagen | Lichte Türeinfahrt (cm) | | Gehäuseabmessungen (inkl. Ausdehnung) (cm) | | | Mindest- raumhöhe (cm) | Elektro Mit Umluftmotor | Nieder- druck Dampf | Wasser Duschen | |
|----------------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------|---|----------|------------|------------------------------|-------------------------------|---|-------------------|--------------------|
| | | | Breite | Höhe | Höhe [H] | Breite [B] | Länge [L] ^① | Höhe[RH] | kW [⊚] | kg/h ^② | I/min ^② |
| | 1043 | 4 | 120 | 210 | 275 | 170 | 473 | 350 | 12,2 | 187 | 50 |
| Ē | 1053 | 5 | 120 | 210 | 275 | 170 | 584 | 350 | 16,2 | 234 | 60 |
| Tandem | 1063 | 6 | 120 | 210 | 275 | 170 | 695 | 350 | 18,9 | 281 | 70 |
| Та | 1073 | 7 | 120 | 210 | 275 | 170 | 806 | 350 | 21,6 | 327 | 80 |
| | 1083 | 8 | 120 | 210 | 275 | 170 | 917 | 350 | 24,3 | 374 | 90 |
| | 2063 | 6 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 362 | 350 | 18,9 | 281 | 70 |
| Parallel | 2083 | 8 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 473 | 350 | 24,3 | 374 | 90 |
| Para | 2103 | 10 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 584 | 350 | 29,7 | 468 | 110 |
| | 2123 | 12 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 695 | 350 | 37,8 | 561 | 130 |
| zusätzlich zu berücksichtigen | | | Keil (bei Tunnel 2x) | | | | zzgl. 15 | | | | |
| | | | ohne Tunnel | | | | abzgl. 8,5 | | | | |
| | | | Hängebahn | | möglich | | | | ① mit | | |
| | | | | Hubtor | | | | min. 500 | ^① mit Tunnel ^② ungefähre Anschlusswer | | |

| Ausstattungen | Bezeichnung | Standard | Optionen | Weiterführende Datenblätter |
|--------------------------------------|---|----------|----------|--------------------------------------|
| Bedienen | Bedienteil extern | х | | Steuerungs- und Dokumentationssyster |
| Standardheizung | Niederdruck (80°C) | х | | |
| Reinigen | Innenraumreinigung/-entkeimung | | x | |
| | RG-A2.5 oder RG-A8.1 | | х | Reinigungssystem |
| Kochen Innenraum aus 1.4571/AISI 316 | | х | | |
| Jmluft Umlufteinheit | | х | х | |
| /ühlen | Duschen | | Х | |
| Kühlen | Eiswasserkreislauf | | Х | |
| | doppelwandig, ohne Bodengefälle | х | | |
| | Bodengefälle in Anlage | | х | |
| Boden | verstärkt | | Х | |
| | versenkt | | х | |
| | Anti-Slide-Profil | | Х | |
| Türen | CN-Hebetürscharnier | х | | |
| T | zusätzliche Türe bei Entladeseite | | х | |
| Tunnel | Interlocking | | Х | |
| Hubtor | anstelle Schwingtüre | | х | |
| F | Pneumatischer Pfostenauslauf | х | | |
| Entwässerung | Automatische Türöffnung | | Х | |
| | Bodentransport (automatisch) | | Х | Semi-kontinuierliches Anlagensystem |
| Transportsysteme | Hängebahn (automatisch) | | Х | Semi-kontinuierliches Anlagensystem |
| | Hängebahn mit max. 1t/Stellplatz (man.) | | × | |