

ProfitLine PFR

Die industrielle Anlage zum Räuchern von Fisch



Vorteile

Breite Geschmacks- und Farbgebung

Für das Räuchern von Fisch stehen diverse externe und interne Raucherzeugungssysteme wie Glimm-, Kondensat- oder Friktionsrauch, zur Verfügung.

Effizienz

Die bedingt durch zwei Lüfter enorme Luftumwälzung garantiert beim Trocknen und Räuchern trotz höchster Wagenbeladung eine gleichmässige Produktqualität bei geringstem Gewichtsverlust.

Auf die Industrie ausgelegt

- Breite Türeinfahrt
- Die zentrale Luftaufbereitung enthält alle erforderlichen Einrichtungen wie Wärmetauscher, Zentral-Umluft-Ventilator, Luftwechselklappen, Frischluft- und Rauchzuführung und Mischkammer.

Geringster Energieverbrauch

Die optimale Ausnutzung der Frischluftenergie beim Trocknen reduziert die Prozesszeiten und somit den Energiebedarf enorm. Die Anlage wie auch das Aggregat sind voll isoliert.

Gut zu wissen

Einsatz

Ob liegende Fische auf Gitterrosten oder hängend an Spiessen – ProfitLine Anlagen sind dank horizontaler und vertikaler Luftführung universelle Alleskönner.

Mögliche Prozesse

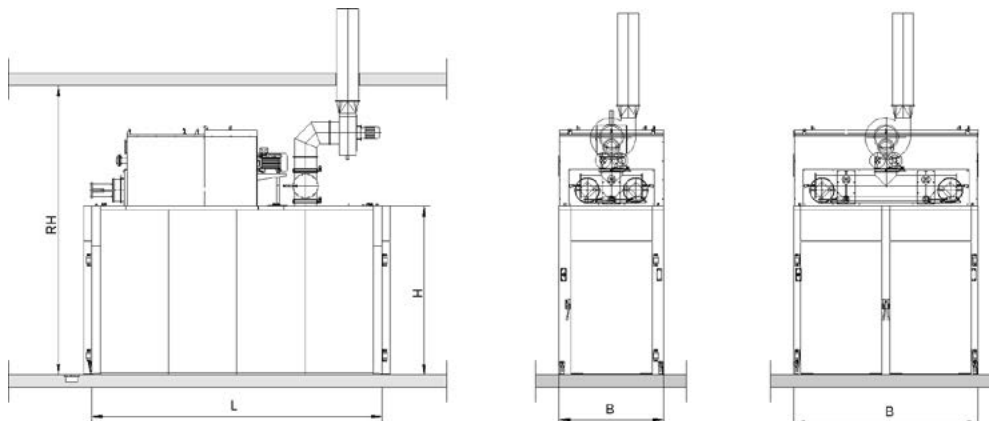
- Trocknen
- Heiss- und Kalträuchern

Luftsysteme

- Zwei im Programmschritt stufenlos regelbare Lüfter
- Die Luft ist optimal an das jeweilige Produkt anpassbar
- Mit der enorm hohen Umluftgeschwindigkeit ist eine sehr hohe Gleichmässigkeit gegeben, dies auch bei Rauchwagen > 2m Höhe
- voll-isoliertes Zentralaggregat (hohe Luftgeschwindigkeiten am Produkt)

Hygiene

- Segmentbauweise, komplett verschweisssbar
- Automatische Innenraumreinigung



| | Typ PFR | Anzahl Wagen | Lichte Türeinfahrt (cm) | | Gehäuseabmessungen (inkl. Ausdehnung) (cm) | | | Mindest-raum-höhe * (cm) | Elektro kW [⊖] | Heizung Dampf kW [⊖] | Heizung Elektro kW [⊖] | Heizung Öl; Gas kW [⊖] | Kühlung Kaltrauch von – bis kW [⊖] | Nieder-druck/Wasser Kochen kg/h [⊖] | Wasser Duschen l/min [⊖] |
|-------------------------------|---------|--------------|--------------------------|------|--|------------|------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|--|-----------------------------------|
| | | | Breite | Höhe | Höhe [H] | Breite [B] | Länge [L] [⊖] | | | | | | | | |
| Tandem | 1043 | 4 | 120 | 210 | 275 | 170 | 473 | 400 | 23 | 140 | 120 | 160 | 20–40 | 187 | 50 |
| | 1053 | 5 | 120 | 210 | 275 | 170 | 584 | 450 | 31 | 174 | 150 | 200 | 25–50 | 234 | 60 |
| | 1063 | 6 | 120 | 210 | 275 | 170 | 695 | 450 | 38 | 209 | 180 | 240 | 30–60 | 281 | 70 |
| | 1073 | 7 | 120 | 210 | 275 | 170 | 806 | 480 | 38 | 244 | 210 | 280 | 35–70 | 327 | 80 |
| | 1083 | 8 | 120 | 210 | 275 | 170 | 917 | 480 | 45 | 279 | 240 | 320 | 40–80 | 374 | 90 |
| Parallel | 2063 | 6 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 362 | 450 | 38 | 209 | 180 | 240 | 30–60 | 281 | 70 |
| | 2083 | 8 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 473 | 480 | 45 | 279 | 240 | 320 | 40–80 | 374 | 90 |
| | 2103 | 10 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 584 | 500 | 61 | 349 | 300 | 400 | 50–100 | 468 | 110 |
| | 2123 | 12 | (2x) 120 | 210 | 275 | 300 | 695 | 500 | 75 | 419 | 360 | 480 | 60–120 | 561 | 130 |
| zusätzlich zu berücksichtigen | | | Keil (bei Tunnel 2x) | | | | zzgl. 15 | | | | | | | | |
| | | | ohne Tunnel | | | | abzgl. 8,5 | | | | | | | | |
| | | | Hängebahn | | möglich | | | möglich | | | | | | | |
| | | | Hubtor | | | | | min. 500 | | | | | | | |
| | | | Aggregat hinten/seitlich | | möglich / [RH] reduziert sich auf 350–400 | | | | | | | | | | |

⊖ mit Tunnel
 ⊖ ungefähre Anschlusswerte
 * Aggregat oben

| Ausstattungen | Bezeichnung | Standard | Optionen | Weiterführende Datenblätter |
|-----------------------------|---|----------|-----------------|--------------------------------------|
| Bedienen | Bedienteil extern | x | | Steuerungs- und Dokumentationssystem |
| | Elektro (160 °C) | x | | |
| Standardheizung (wahlweise) | Niederdruck (80 °C) | x | | |
| | Hochdruck (120 °C) | x | | |
| | Gas (160 °C) | x | | |
| Rauch | Raucherzeuger extern | | x | Externe Raucherzeuger |
| | Raucherzeuger intern | | x | Interne Raucherzeuger |
| | Abrauchreduziertes System RONDAIR | | x | |
| | Abluftreinigung | | x | Umwelt- und Energieeffizienz-System |
| Reinigen | Innenraumreinigung | x | | |
| | Reinigungsgeräte | | x | Reinigungssystem |
| Abluftsystem | Abluftgebläse | x | | |
| Kaltrauch | Kühlung | | x | |
| Querstrom | horizontales Umluftsystem | | bis 1063 / 2083 | |
| Boden | doppelwandig, ohne Bodengefälle | x | | |
| | Bodengefälle in Anlage | | x | |
| | verstärkt | | x | |
| | versenkt | | x | |
| Türen | Anti-Slide-Profil | | x | |
| Tunnelausführung | CN - Hebetürscharnier | x | | |
| | zusätzliche Türe bei Entladeseite | | x | |
| Hubtor | Interlocking | | x | |
| | anstelle Schwingtüre | | x | |
| Entwässerung | pneumatischer Pfostenauslauf | x | | |
| | Automatische Türöffnung | | x | |
| Transportsystem | Bodentransport (automatisch) | | x | Semi-kontinuierliches Anlagensystem |
| | Hängebahn (automatisch) | | x | Semi-kontinuierliches Anlagensystem |
| | Hängebahn mit max. 1t/Stellplatz (man.) | | x | |