



ProfitLine (PFR)

Die industrielle Fischräucheranlage

Vorteile

Breite Geschmacks- und Farbgebung:

Für das Räuchern von Fisch stehen alle externen und diverse interne Raucherzeugungssysteme, wie Glimm-, Kondensat- oder Friktionsrauch, zur Verfügung.

Effizienz:

Die bedingt durch die zwei Lüfter enorme Luftumwälzung garantiert beim Trocknen und Räuchern trotz höchster Wagenbeladung eine gleichmäßige Produktqualität bei geringstem Gewichtsverlust.

Auf die Industrie ausgelegt:

- Breite Türeinfahrt
- Die zentrale Luftaufbereitung enthält alle erforderlichen Einrichtungen wie Wärmetauscher, Zentral-Umluft-Ventilatoren, Frischluft- und Rauchzuführung und Mischkammer.

Geringster Energieverbrauch:

Die optimale Ausnutzung der Frischluftenergie beim Trocknen reduziert die Prozesszeiten und somit den Energiebedarf enorm. Die Anlage wie auch das Aggregat sind voll isoliert.

Charakteristiken

Einsatz:

Ob liegende Produkte auf Gitterrosten oder hängend an Spießen – ProfitLine Anlagen sind dank horizontaler und vertikaler Luftführung universelle Alleskönner.

Mögliche Prozesse:

- Trocknen
- Heiß- und Kalträuchern

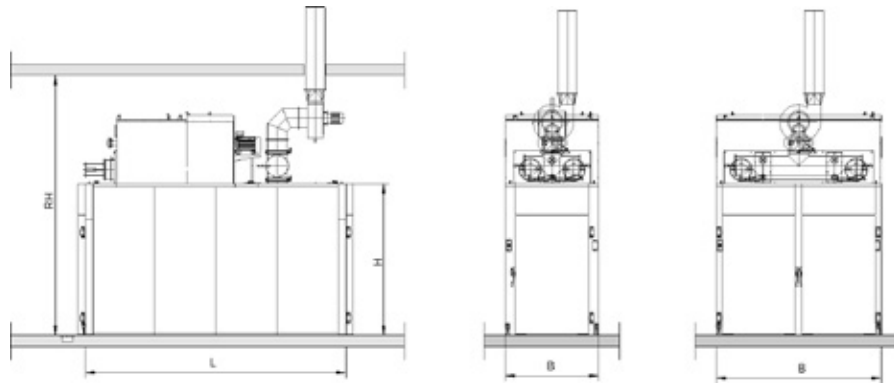
Luftsysteme:

- Zwei im Programmschritt stufenlos regelbare Lüfter (kein Verlust durch Wechsel- oder Wendeklappen). Die Luft ist optimal an das jeweilige Produkt anpassbar. Mit der enorm hohen Umluftgeschwindigkeit ist eine sehr hohe Gleichmäßigkeit gegeben. Dies auch bei Rauchwagen > 2m Höhe
- Voll-isoliertes Zentralaggregat (hohe Luftgeschwindigkeiten am Produkt)

Hygiene:

- Segmentbauweise, komplett verschweißbar
- Automatische Innenraumreinigung

ProfitLine: Die industrielle Fischräucheranlage



	Typ PFR	Anzahl Wagen	Lichte Türeinfahrt (cm)		Gehäuseabmessungen (inkl. Ausdehnung) (cm)			Mindest-raum-höhe * (cm)	Elektro kW [⊙]	Heizung Dampf kW [⊙]	Heizung Elektro kW [⊙]	Heizung Öl; Gas kW [⊙]	Kühlung Kaltrauch von-bis kW [⊙]	Nieder-druck/Wasser Kochen kg/h [⊙]	Wasser Duschen l/min [⊙]
			Breite	Höhe	Höhe [H]	Breite [B]	Länge [L] [⊙]								
Tandem	1043	4	120	210	275	170	473	400	23	140	120	160	20-40	187	50
	1053	5	120	210	275	170	584	450	31	174	150	200	25-50	234	60
	1063	6	120	210	275	170	695	450	38	209	180	240	30-60	281	70
	1073	7	120	210	275	170	806	480	38	244	210	280	35-70	327	80
	1083	8	120	210	275	170	917	480	45	279	240	320	40-80	374	90
Parallel	2063	6	(2x) 120	210	275	300	362	450	38	209	180	240	30-60	281	70
	2083	8	(2x) 120	210	275	300	473	480	45	279	240	320	40-80	374	90
	2103	10	(2x) 120	210	275	300	584	500	61	349	300	400	50-100	468	110
	2123	12	(2x) 120	210	275	300	695	500	75	419	360	480	60-120	561	130
zusätzlich zu berücksichtigen			Keil (bei Tunnel 2x)				zzgl. 15								
			ohne Tunnel				abzgl. 8,5								
			Hängebahn		möglich									möglich	
			Hubtor											min. 500	
			Aggregat hinten/seitlich		möglich/[RH] reduziert sich auf 350-400										

- ⊙ mit Tunnel
- ⊙ ungefähre Anschlusswerte
- * Aggregat oben

Features	Bezeichnung	Standard	Optionen	Weiterführende Flyer
Bedienen	Bedienteil extern	x		Steuerungs- und Dokumentationssysteme
Standardheizung (wahlweise)	Elektro (160 °C)	x		
	Niederdruck (80 °C)	x		
	Hochdruck (120 °C)	x		
	Gas (160 °C)	x		
Rauch	Raucherzeuger extern		x	Externe Raucherzeugersysteme
	Raucherzeuger intern		x	Interne Raucherzeugersysteme
	Abrauchreduziertes System RONDAIR		x	
	Abluftreinigung		x	Umwelt- und Energieeffizienz-Systeme
Reinigen	Innenraumreinigung	x		
	Reinigungsgeräte		x	Reinigungssysteme
Abluftsystem	Abluftgebläse	x		
Kaltrauch	Kühlung		x	
Querstrom	Horizontales Umluftsystem		bis 1063 / 2083	
Boden	doppelwandig, ohne Bodengefälle	x		
	Bodengefälle in Anlage		x	
	verstärkt		x	
	versenkt		x	
	Anti-Slide-Profil		x	
Türen	CN-Hebetürscharnier	x		
Tunnelausführung	zusätzliche Türe bei Entladeseite		x	
	Interlocking		x	
Hubtor	anstelle Schwingtüre		x	
Entwässerung	Pneumatischer Pfostenauslauf	x		
	Automatische Türöffnung		x	
Transportsystem	Bodentransport (automatisch)		x	Semi-kontinuierliche Anlagensysteme
	Hängebahn (automatisch)		x	Semi-kontinuierliche Anlagensysteme
	Hängebahn mit max. 1t/Stellplatz (man.)		x	